Profectis
Technischer Kundendienst
neckermann

Serviceunterlage

Fremdgeräte - Nr.:
777/552.000

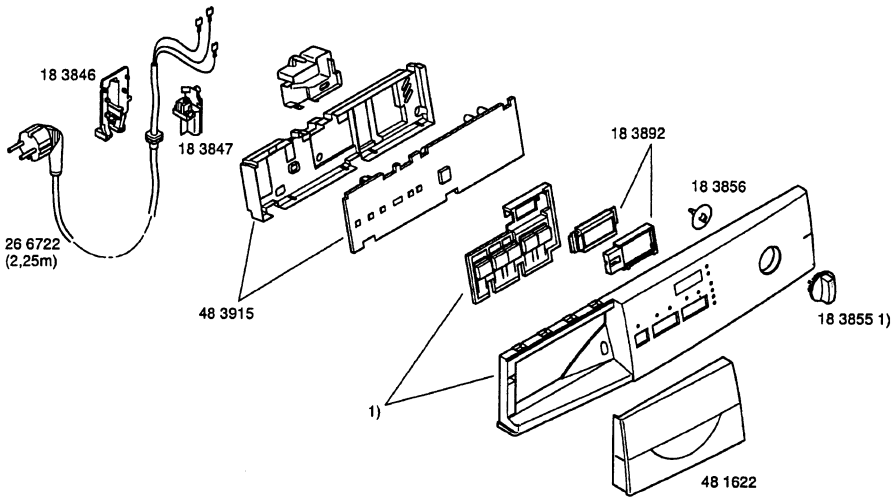
WTL640S/01
weiss(09)

Wäschetrockner

```
UTS-Nr.:        702         NECKERMANN VERSAND AG
Best.Nr.:       2640282/00
FremdNr.:       777/552.000
Ger.Bez.:       WAESCHETROCKNER WEISS(09)

GKz:              F  FREMDGERAET
WGT:            376  TROCKENAUTOMATEN
KD-Sektor:        E  EL-GROSSGERAETE
BaumNr.:         01  WASCHAUTOMAT
Klassierung:     TR
IFW-FehlerGru.:  103  NAESSEGERAETE
Type/Privileg/Universum.Nr WTL640S/01
Beschreibung               WEISS
VK-Preis: 111.11

Serviceart:           1
Garantie fuer Kunden  24 Monate
Sondervereinbarungen: 18  SIEHE GERAETE-INFO

Garantiereparatur     0004063  PROFECTIS GMBH
Sondervereinbarungen:       0  SIEHE SERVICEART

--------------------------------------------------------------------------------
Katalog                                          Seite
  Erst  022 HAUPTKATALOG F/S 2002                 0000
  Letzt 000 NOCH IM AKTUELLEN KATALOG             0000

--------------------------------------------------------------------------------
Geraete Info:
  BITTE AUF ERZEUGNISNUMMER AUF TYPENSCHILD ACHTEN!!

--------------------------------------------------------------------------------
Technische Daten:

--------------------------------------------------------------------------------
Fehler:

--------------------------------------------------------------------------------
```


Nachdruck nicht gestattet
Änderungen vorbehalten

BOSCH Maxx WTL640S Sportline – WTL640S/01 WASCHGEF
Trockner



Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . .

Gebrauchs–/
Aufstellanweisung
58 0998
(de)

Blende kompl.
1) 36 6584
(de)

Zubehör:

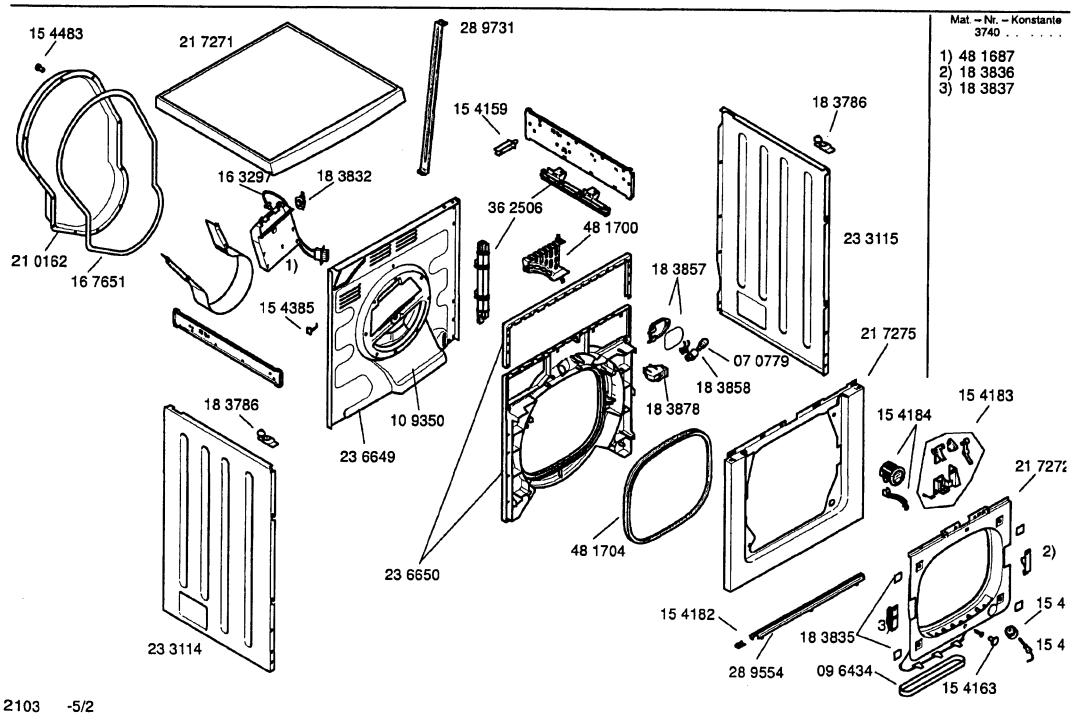
Verbindungssatz fü
Wasch–Trockensät
WTZ 1120
WTZ 1180

Unterbauzubehör
WTZ 1140

Anschlussgarnitur f
Kondenswasser–
leitung
WTZ 1110

2103 -5/1

BOSCH Maxx WTL640S Sportline – WTL640S/01 WASCHGEF
Trockner

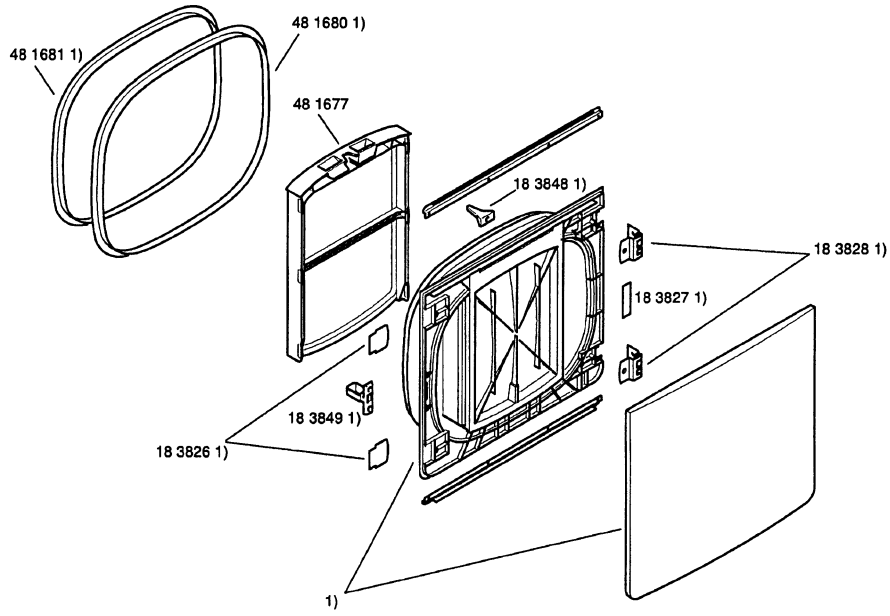


Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . .

1) 48 1687
2) 18 3836
3) 18 3837

2103 -5/2

BOSCH Maxx WTL640S Sportline – WTL640S/01 WASCHGEF
Trockner

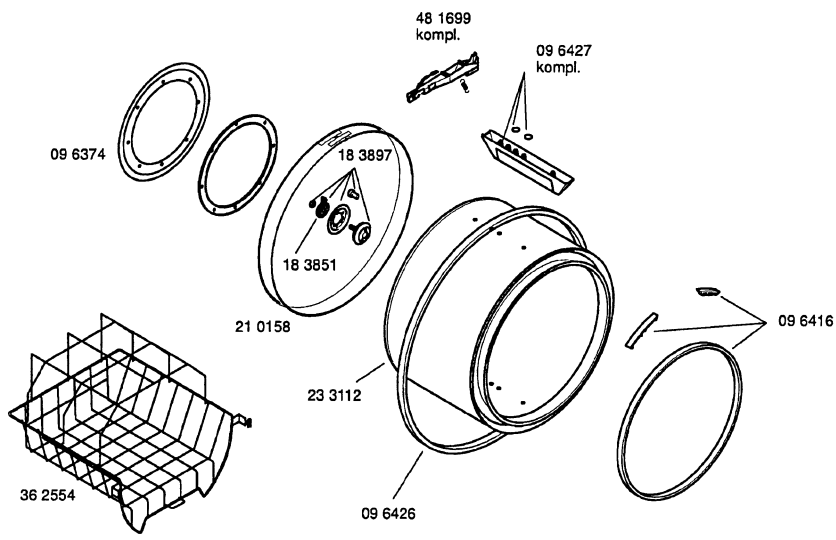


Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . . .

1) 21 8348

2103 -5/3

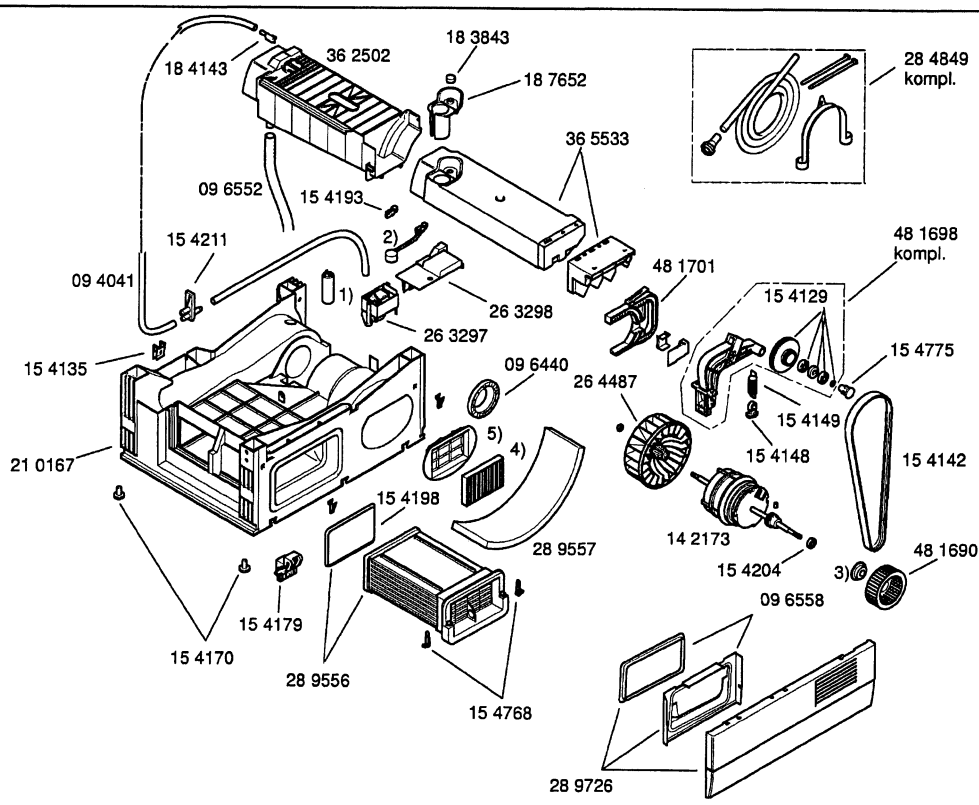
BOSCH Maxx WTL640S Sportline – WTL640S/01 WASCHGEF
Trockner



Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . . .

Schmiermittel
Molykote
15 5280

2103 -5/4

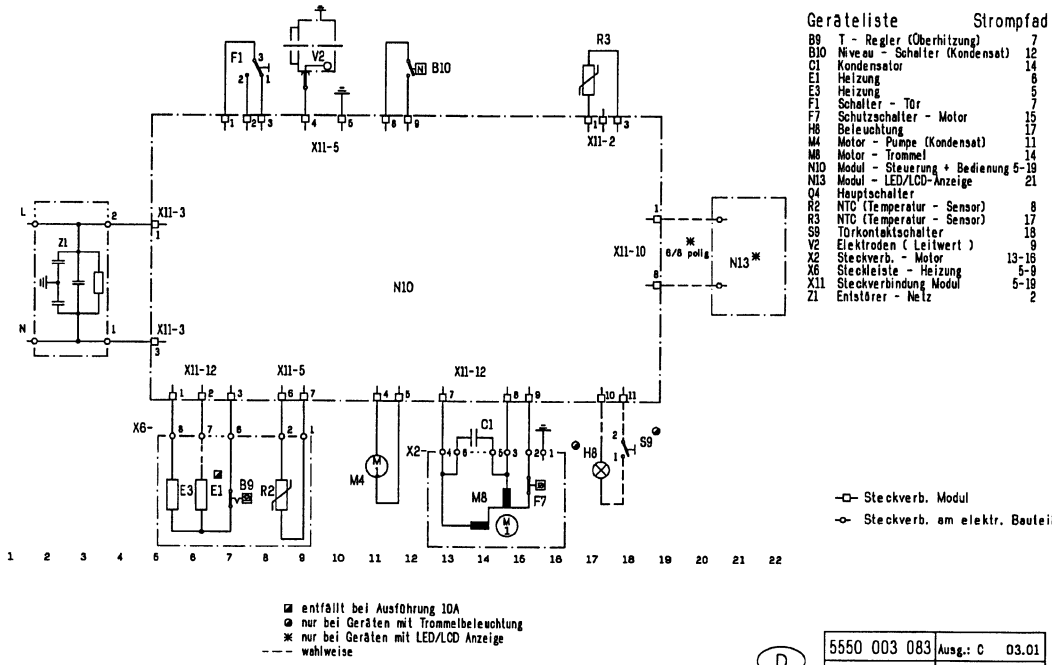


Mat. – Nr. – Konstante
3740 . . . . . .

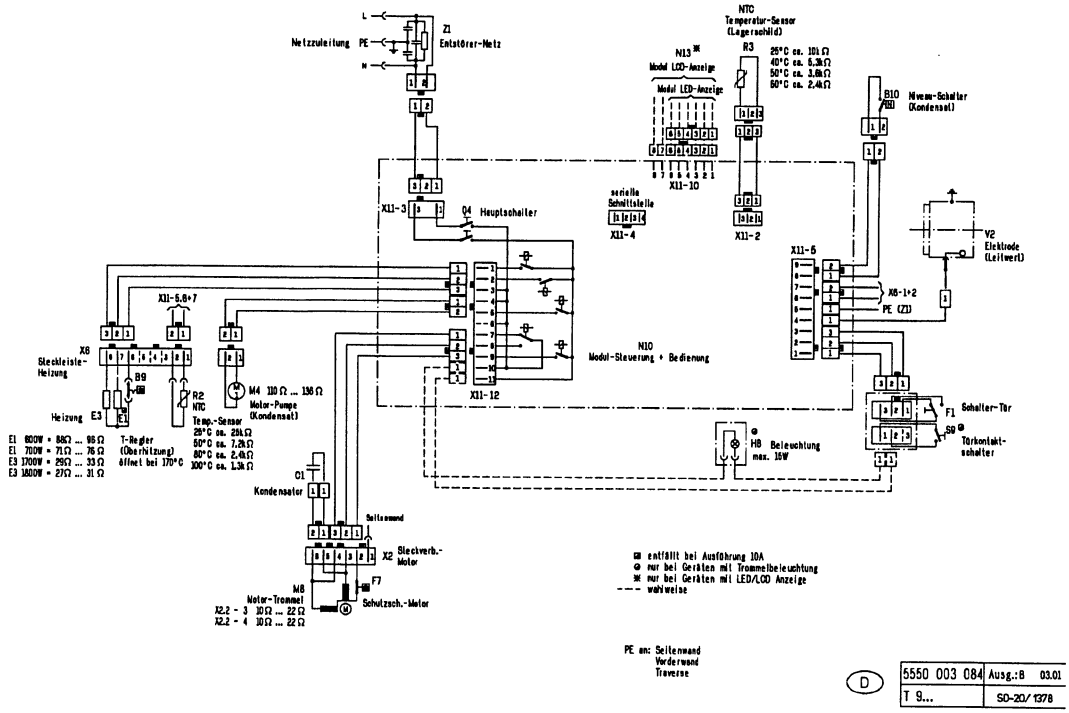
1) 18 3844
2) 26 3299
3) 15 4210
4) 48 1723
5) 48 1695

Dichtung
04 3540

2103 -5/5



D	5550 003 083	Ausg.: C 03.01
	T 9...	SO-20/ 1377



D	5550 003 084	Ausg.: B 03.01
	T 9...	SO-20/ 1378

Trockenziel			Abfrage		Zieltrocknen					Feinjustierung ab Schranktrocken ●	Abkühlen	Auflockern
					Bügel-trocken	Schrank-trocken	Schrank-trocken	Sehr trocken	Extra-trocken			
LED Ablaufanzeige ☑			Trocknen	Trocknen	Bügel-trocken	Bügel-trocken	Schrank-trocken	Schrank-trocken	Schrank-trocken	wie Trockenziel	wie Trockenziel	Auflockern / Ende
Endkriterien wenn Restfeuchte, Zeit oder Ende-Temperatur erreicht	ca. Restfeuchte (%)	Koch/Bunt Pflegeleicht Kurzprogr.			12	8 ■■■	0+2 2+2 2+2	-2 ■■■ -2 ■■■	-4 ■■■	Stufe 1 um ca. 0.5% trockener Stufe 2 um ca. 1.0% trockener Stufe 3 um ca. 1.5% trockener		
	Zeit (min)	Koch/Bunt Pflegeleicht Kurzprogr.	0.5	15	225	75	120 120 120	10 5	10		8 8 4	80 120 ●
		Koch/Bunt Pflegeleicht Kurzprogr.	0.5	15	120	120	120 120 120	10 5	10		8 8 4	80 120 ●
		Zeitprogramm warm/kalt Zeitprogr. warm 30 Lüften 20 Wolle finish		2...142 21.5 11.5 2							8 8 8 0	80 80 80 5 } 120 ●
	Temperatur (°C)	Koch/Bunt Pflegeleicht Kurzprogr.		75								
		Koch/Bunt Pflegeleicht Kurzprogr.		85								
Heizung	Koch/Bunt / Mix Pflegeleicht Kurzprogr.			E1 + E3 E3								
	Koch/Bunt / Mix Pflegeleicht Kurzprogr.			E3								
	Zeitprogramm Wolle / Wolle finish			E3								
Temperatur-steuerung (°C)	Koch/Bunt	NTC R2 100°-130° (85°-115°) NTC R3 78°- 80° (68°- 70°)										
	Pflegeleicht und Kurzprogr.	NTC R2 100°-130° (85°-115°) NTC R3 74°- 78° (68°- 70°)										
	Zeitprogramm / Wolle finish	NTC R2 85°-115° (85°-115°) NTC R3 68°- 70° (68°- 68°)										
	mit Sehontaste	NTC R2 85°-115° (85°-115°) NTC R3 68°- 70° (68°- 68°)										
Überhitzung ●	alle Programme und Heizungsvarianten			NTC R2 120°C NTC R3 85°C								
Trommellauf	5'' links / 5'' rechts 110'' rechts / 10'' links 5'' links / 110'' aus			✱			✱	✱	✱	✱	✱	■■■
Kondensatpumpe taktet	wenn Kondensat erkannt:			30'' ein / 90'' aus 90'' ein / 30'' aus								

optional, bei gedrückter Bügelleicht/Knitterschutz-Taste:
✱ 70'' rechts / 50'' links
■■■ 5'' links / 55'' aus

☑ LED 'Trocknen' leuchtet ab Programmstart
LED 'Bügeltr.' .... 'Auflockern/Ende' leuchten erst nach Erreichen des Trockenzieles

● Erkennung Flusensieb verstopft (Anstieg von R2) und Überhitzung führen zum Abbruch des Programmes.

(...) Ausführung 10A

max. Laufzeit des Gerätes 240 min.

Anzeige LED 'Behälter entleeren' erfolgt erst nach 120'';
Nach Rückschaltpunkt erlischt die Fehlermeldung nach ca. 10'';

■■■ kein Endkriterium
● optionel, bei gedrückter Bügelleicht/Knitterschutz-Taste
● optional vorhanden

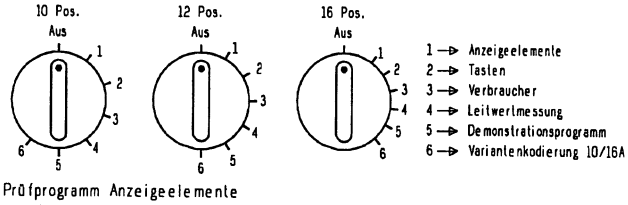
Ⓓ | 5550 003 086 | Ausg.: A 01.01 | T 9... | SO-20/1380

1. Prüfprogramm aktivieren

Programmwahlschalter-Funktion beachten !

Prüfprogramm aktivieren:	• Programmwahlschalter auf Stellung AUS • Taste START + Taste SCHON drücken • dabei Programmwähler eine Pos. nach rechts drehen (Prüfprogramm 1 Anzeigeelemente ist aktiviert)	• LED Start blinkt - letzter gespeicherter Fehler (nur bei 1. Aktivierung)
Prüfprogramm einstellen:	• Programmwahlschalter auf ein Prüfprogramm stellen	• LED Start blinkt - Fehleranzeige neutral
Prüfprogramm starten:	• Taste START drücken	• LED Start Dauerlicht
Prüfprogramm abbrechen:	• Taste START drücken oder • Programmwähler verstellen	• LED Start blinkt
Prüfprogramm beendet:		• LED Start blinkt
Fehler im Prüfprogramm:		• siehe Statusanzeige
Prüfprogramm verlassen:	• Gerät ausschalten	

2. Prüfprogramm wählen



1 —▷ Anzeigeelemente
2 —▷ Tasten
3 —▷ Verbraucher
4 —▷ Leitwertmessung
5 —▷ Demonstrationsprogramm
6 —▷ Variantenkodierung 10/16A

2.1 Prüfprogramm Anzeigeelemente

LCD- oder 7-Segment-Anzeige ist wahlweise vorhanden

Anschalten sämtlicher LED's und aller Segmente der 7-Segmentanzeige (wegen der erhöhten Stromaufnahme leuchten die Anzeigen dunkler als im Normalbetrieb) sowie aller LC-Symbole/Ziffern.
Nach 4 sek. werden die LED's der Reihe nach im 0.5 sek. Rhythmus angesteuert (Lauflicht).

Die Pumpe wird kontinuierlich angesteuert.

Diese Prüfung läuft zeitlich unbegrenzt und kann durch Betätigen der Starttaste verlassen werden.

2.2 Prüfprogramm Tasten und Wahlschalter

Prüfung der Tasten:
Bei Drücken einer Taste muß die zugehörige LED leuchten und beim Loslassen wieder erlöschen.
✱ Bei Drücken der Menue/Ändern-Tasten werden alle Symbole oder Ziffern im Display angezeigt.
✱ Bei Drücken der Signal- oder Menue-Taste ertönt der Summer.

Prüfung Programmwahlschalter:
Alle Positionen des Programmwahlschalters nacheinander anwählen (im Uhrzeigersinn). Zu jeder Position müssen die in der folgenden Tabelle angegebenen Kombinationen von LED's der Statusanzeige leuchten.

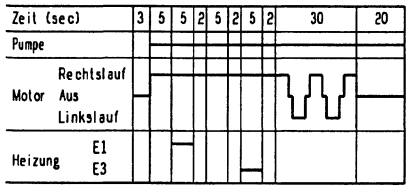
	Position	Statusanzeige: Trocknen	Bügeltrocken	Schranktrocken	Auflockern/Ende	✱ Flusensieb oder Behälter
	Aus					
	1	×				
	2		×			
	3			×		
	4				×	
	5					×
	6	×	×			
	7	×		×		
	8	×			×	
	9	×				×
✱	10		×	×		
	11		×		×	
	12		×			×
✱	13			×	×	
	14			×		×
	15				×	×
	Aus					

✱ wahlweise vorhanden

Ⓓ | 5550 003 088 | Ausg.: B 07.01 | T 9... | SO-20/1382

2.3 Prüfprogramm Verbraucher und NTC's

In dieser Prüfung wird die Kondensatpumpe, der Trommelmotor und die Heizung angesteuert.
Die NTC's werden auf Unterbrechung, Kurzschluß und zulässigen Wert überprüft.
NTC-Fehler werden durch blinkende LED's in der Ablaufanzeige angezeigt. (siehe Kap. 3)



Trommel reversiert: 5'' ein, 1'' aus.

2.4 Prüfprogramm Leitwertmessung

Durch das Einbringen und Entfernen eines Kurzschlusses zwischen den Leitwert-Elektroden und der Trommel kann die Funktion des Leitwerteinganges geprüft werden.
Bei diesem Prüfprogramm muß, zwecks Kurzschließen der Elektroden und der Trommel, die Tür geöffnet werden.

	LED Trocknen	LED Bügeltrocken	
Trommel leer, kein Kurzschluß zwischen Leitwert-Elektrode und Trommel	an	aus	kein Fehler
	aus	aus	Fehler, es liegt ein Kurzschluß oder Nebenschluß im Leitwertkreis vor.
Kurzschluß zwischen Leitwert-Elektrode und Trommel	aus	an	kein Fehler
	aus	aus	Fehler, es liegt eine Unterbrechung oder ein zu hoher Übergangswiderstand im Leitwertkreis vor.

2.5 Demonstrationsprogramm

Dieses Programm simuliert ein Zeit- und ein Koch/Bunt Extratrocken Programm im Schnelldurchlauf.
Heizung, Motor und Pumpe werden bei diesem Programm nicht angesteuert.
Ablauf des Programmes:

a. Dreimaliges abwechselndes Blinken aller Tasten- und Ablauf-LED's
b. LED START leuchtet dauerhaft.
c. Dann wird eine quasirealistische Restzeit für das Zeitprogramm angezeigt und im Sekundenrhythmus heruntergezählt. Ist die angezeigte Zeit größer als 00, so wird die Trocknen-LED angesteuert.
d. Danach erfolgt der Ablauf eines Automatik-Trocken Programmes
e. LED über der Start-Taste EIN
f. Es erfolgt eine quasirealistische Ablaufanzeige für das Programm Koch/Buntwäsche Extratrocken. Es wird abwechselnd jede Status-LED für 10 Sekunden angesteuert und die Restzeitanzeige wird im Sekundenrhythmus heruntergezählt.
g. Erneuter Beginn bei Punkt a.

2.6 Variantenkodierung 10/16A

	• Prüfprogramm starten • Prüfprogramm wählen • Taste START drücken	
Anzeige der Variante	• Variante 16A	• Anzeige 16 • LED SCHON an
	• Variante 10A	• Anzeige 10 • LED SCHON aus
Umschaltung der Variante	• Taste SCHON drücken • Taste START drücken	• Anzeige und LED SCHON blinken • der zuletzt angezeigte Stand wird quittiert

3. Fehleranzeigen

Fehler werden in kodierter Form durch blinkende LED's in der Ablaufanzeige angezeigt.

		Statusanzeige				Display ◪
	Fehler	Trocknen	Bügeltrocken	Schranktrocken	Auflockern/Ende	
	NTC R3 -15° - 105°C	×				E
	NTC R2 -15° - 200°C		×			E
*	Überhitzung			×		–
	Zeitfehler				×	–

* Luftwege und Pollenfilter kontrollieren
◪ Anzeige nur im Normalmodus

4. Sicherheitsprüfung

- Netzstecker am Prüfgerät anschließen.
  Bei Umschaltvarianten L1 und L2 am Prüfgerät anschließen.
- Gerät einschalten.
- Prüfung durchführen.

(D)

5550 003 089	Ausg.: C 09.01
T 9...	SO-20/ 1383